Mortier-colle professionnel monocomposant à Technologie SAS – Shock Absorbing System et thixotropie élevée, adapté au sol pour la pose à bain plein, à haute résistance même sur anciens carrelages et jusqu'à 20 mm d'épaisseur, de grès cérame, carreaux en céramique de tous les types, dalles de grand format et pierres naturelles stables.









H40® FLOTEX

POSE A LIT PLEIN – Les sols exposés à l'eau ou sollicités par un passage intense et des charges ponctuelles nécessitent un mouillage total du verso du carreau, ce que la technologie H40® FLOTEX permet d'obtenir en évitant le double encollage. Des polymères thixotropes et antipellicule, à structure chimique spécifique pour les colles, interviennent sur la rhéologie du mélange, en garantissant un étalement fluide et facile ainsi qu'une régularisation rapide.

EPAISSEURS JUSQU'A 20 mm – Les pierres naturelles, marbres, grès cérame de grand format et les supports de pose non planes impliquent la réalisation d'épaisseurs de colle élevées. La technologie H40® FLOTEX développe une rhéologie du mélange à granulométrie fine spécifique pour les épaisseurs jusqu'à 20 mm sans provoquer de tension du revêtement. L'utilisation de charges minérales micronisées sphéroïdales à indice de pureté élevé, de polymères promoteurs d'adhésion à thixotropie de masse constante et de liants hydrauliques à haute résistance de classe I garantissent des niveaux d'utilisation et d'adhésion supérieurs.

SAS - TECHNOLOGIE SHOCK ABSORBING SYSTEM – La méthode de test exclusive SAS reproduit les conditions réelles de chantier en simulant les sollicitations thermo-mécaniques les plus critiques et qu'aucune autre colle n'a jamais affronté. H40® FLOTEX confirme sa supériorité technologique aux cycles de fatigue du Safety-Test le plus avancé développé pour une colle à base de ciment.

Conçu par le Département Recherche et Développement et garanti par le Centre d'Etudes.
Conforme au Projet CARE de tutelle de l'Environnement et de la Santé:
Division Pose (Méthode M1 – Action P307).



DOMAINES D'UTILISATION

Pose au sol de carreaux en céramique et grès de tous les types, marbres et pierres naturelles stables, dalles de grand format, sur supports à base de ciment et non absorbants. Epaisseur jusqu'à 20 mm.

Matériels:

- grès cérame, carreaux en céramique de tous les types et formats
- klinker et terre cuite pressés ou produits avec une tréfileuse
- pierres naturelles, matériaux reconstitués et marbres, plus particulièrement en cas d'épaisseur variable, à condition qu'ils ne soient pas sujets aux déformations ou aux taches par absorption d'eau

Supports:

- chapes à base de ciment ou réalisés avec REKORD® et KERACEM® comme liants ou prémélangés
- bétons préfabriqués et coulés sur place
- sols existants en carreaux émaillés, carreaux de marbre avec résine et à base de ciment, grès
- chauffage au sol
- imperméabilisants à base de ciment type système technique imperméabilisant à deux composants IDROBUILD®

Destination d'utilisation

Revêtements de sol intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, même dans les zones sujettes à des variations thermiques et au gel. Sur des supports non planes ou irréguliers.

Ne pas utiliser

Sur chapes en anhydrite sans l'utilisation du primaire isolant de surface professionnel concentré à l'eau PRIMER A; sur des matières plastiques, revêtements de sol souples, métaux et bois; sur les supports sujets à des remontées d'eau continues.

PREPARATION DES SUPPORTS

En général les supports doivent être propres, exempts de poussière, huiles et graisses, sans remontées d'humidité et parties friables et inconsistantes ou non parfaitement accrochées telles que résidus de ciment, chaux, et peintures, qui doivent être entièrement éliminées. Le support à base de ciment doit être stable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique. Les éventuels dénivellements de planéité doivent préalablement être comblés avec des produits de ragréage adaptés.

Supports non absorbants: les supports lisses et non absorbants, compacts et bien accrochés, doivent être préparés en les nettoyant avec des produits spécifiques pour le type de salissure présent. En cas d'impossibilité d'effectuer le nettoyage chimique, procéder à l'abrasion mécanique par grenaillage ou scarification de la couche superficielle et à la régularisation, si nécessaire, de la surface obtenue avec des produits nivelants adaptés.

Supports à absorption élevée: sur des chapes très absorbantes et à la surface farineuse il est conseillé d'appliquer préalablement le primaire isolant de surface professionnel concentré à l'eau PRIMER A, en une ou plusieurs couches, selon le mode d'emploi, pour réduire l'absorption d'eau et améliorer l'étalement de la colle.

CAHIER DES CHARGES

La pose en oeuvre à lit plein et haute résistance de carreaux en céramique, grès cérame, marbres et pierres naturelles sera réalisée avec le mortier-colle professionnel à Technologie SAS Shock Absorbing System et déformabilité élevée, conforme à la norme EN 12004 – classe C2 E, type H40 Flotex de la Société Kerakoll. Le support de pose devra être compact, sans parties friables, propre et sec et avoir déjà effectué les retraits de maturation. Pour la pose utiliser une spatule dentée de ____ mm pour un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Il est nécessaire de respecter les joints existants et de réaliser des joints élastiques de fractionnement tous les ____ m² de surface continue. Les carreaux en céramique seront posés avec des entretoises pour des joints d'une largeur de ____ mm.

MODE D'EMPLOI

Préparation

Préparer H40® FLOTEX dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ les ¾ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement H40® FLOTEX dans le conteneur en gâchant le mélange avec un fouet hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours (≈ 400 / min.). Ensuite, ajouter de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités de colle, il est conseillé d'utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. Grâce à la présence des polymères spécifiques à dispersion élevée H40® FLOTEX est immédiatement prêt à l'emploi. La quantité d'eau figurant sur l'emballage est indicative. La formule exclusive de H40® FLOTEX permet d'obtenir un mélange particulièrement fluide, qui s'étale sans effort mais qui est aussi thixotrope, ce qui permet une régularisation aisée des carreaux. H40® FLOTEX est spécifique pour obtenir le lit plein du carreau, sans effectuer de double étalement.

Application

Appliquer H40® FLOTEX avec une spatule lisse dentée adaptée au format et aux caractéristiques du verso du carreau. La pose en épaisseur, nécessaire pour les grands formats ou en cas de supports irréguliers, doit être effectuée avec une spatule à denture arrondie, dans une épaisseur permettant la répartition sur le support d'une quantité de colle suffisante pour recouvrir complètement le verso du carreau durant son placement. Il convient d'étaler, avec la partie lisse de la spatule, une première couche fine en appuyant énergiquement sur le support pour obtenir une adhésion maximale au support et régulariser l'absorption d'eau; ensuite régulariser l'épaisseur avec l'inclinaison de la spatule. Etaler la colle sur une surface permettant la pose du revêtement dans les limites du temps ouvert indiqué, en vérifiant souvent qu'il est correct dans la mesure où il peut varier considérablement durant l'application en fonction de différents facteurs tels que l'exposition au soleil et aux courants d'air, l'absorption du support, la température et l'humidité relative de l'air. En général, les carreaux en céramique ne nécessitent pas de traitements préliminaires, vérifier cependant l'absence de résidus de poussière ou de patine qui ne seraient pas bien accrochés au support.

Nettoyage

Nettoyer les résidus de H40® FLOTEX des outils et des surfaces recouvertes avec de l'eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Applications particulières: le remplacement de l'eau de gâchage par du latex professionnel élastomère TOP LATEX confère à la colle une capacité de déformation transversale supérieure. Vérifier la réelle nécessité de déformabilité du système de pose dans la mesure où l'utilisation d'une colle excessivement déformable, associée à des supports et matériels de pose à rigidité importante, peut provoquer des ruptures et affaissements précoces et inattendus des revêtements s'ils sont sollicités par des charges élevées ou concentrées. Pour définir le pourcentage de TOP LATEX à ajouter, en fonction des différents facteurs qui interviennent dans le système à poser, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service.

Joints élastiques: prévoir des joints de désolidarisation et des joints élastiques de fractionnement par carrés de 20 – 25 m^2 à l'intérieur, 10 – 15 m^2 à l'extérieur et tous les 8 mètres de longueur en cas de surfaces longues et étroites. Reporter les joints structuraux sur la surface recouverte.



DONNEES CARACTERISTIQUES

Aspect	Prémélangé gris	
Masse volumique apparente	≈ 1,33 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique agrégats	Silicique-cristalline	
Intervalle granulométrique	≈ 0 – 500 µm	
CARE	Méthode M1 – Action P307	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine et dans un lieu sec	
Conditionnement	Sacs de 25 kg	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES selon Norme de Qualité Kerakoll

Eau de gâchage	≈ 7,4 l / 1 sac 25 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,7 kg/dm³	UNI 7121
Durée du mélange (pot life)	≥ 3 heures	
Température limite d'application	de +5 °C à +35 °C	
Epaisseur max. réalisable	≤ 20 mm	
Temps ouvert	≥ 30 min.	EN 1346
Ajustabilité	≥ 20 min.	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 12 heures	
Jointoiement	≈ 12 heures	
Mise en service	≈ 3 jours	
Rendement *	≈ 4 – 6 kg/m²	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support e du matériel posé.
(*) Peut varier en fonction de la planéité du support et du format du carreau.

PERFORMANCES FINALES

Adhésion sur béton à 28 jours	≥ 2 N/mm²	EN 1348
Adhésion après action de la chaleur	≥ 2 N/mm²	EN 1348
Adhésion après immersion dans l'eau	≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhésion après des cycles de gel-dégel	≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhésion après des cycles de fatigue	≥ 1 N/mm²	SAS Technology
Résistance au cisaillement:		
- superposition grès/grès à 28 jours	≥ 2 N/mm²	ANSI A-118.1
Température d'exercice	de -40 °C à +90 °C	
Conformité	C2 E	EN 12004

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

AVERTISSEMENTS

- **Produit à usage professionnel**
- ne pas utiliser la colle pour combler des irrégularités du support supérieures à 20 mm
- poser et presser le carreau sur la colle fraîche, en vérifiant qu'elle n'a pas formé un voile superficiel
- protéger de la pluie battante et du gel pendant au moins 24 heures
- la température, la ventilation, l'absorption du support et le matériel de pose peuvent modifier les temps d'utilisation et de prise de la colle
- utiliser une spatule dentée adaptée au format des carreaux ou dalles
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le **Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516**



DÜSSELDORF INTERNATIONAL AIRPORT

Düsseldorf - ALLEMAGNE

H40® FLOTEX

Mortier-colle professionnel monocomposant à Technologie SAS pour la pose à lit plein à haute résistance du grès cérame, des pierres naturelles et des grands formats

FUGABELLA® 2-12

Mortier-joint professionnel monocomposant à technologie supérieure et absorption d'eau réduite, pour le jointoiement à haute résistance des carreaux en céramique, pierres naturelles

SIGIBUILD® SPC

Système technique polyuréthanne à technologie supérieure, à deux composants, coulable, pour le scellement imperméable et élastique des joints de dilatation





SERVICE GLOBAL KERAKOLL

Où que vous soyez et quel que soit votre projet, vous pouvez toujours compter sur le service Kerakoll: pour nous, l'assistance globale et parfaite est une évidence, comme la qualité de nos produits.
Technical Service +39-0536.811.516 - Conseil technique en temps réel
Customer Service - Assistance technique sur le chantier
Training Service - Formation professionnelle comme support de la qualité
Guarantee Service - La garantie qui dure dans le temps
Kerakoll.com - Le canal préférentiel pour vos projets



NORME DE QUALITE KERAKOLL

Dans toutes les unités du Groupe Kerakoll, avant d'obtenir l'aptitude à la production, les produits sont soumis à des standards de test très élevés, dénommés Norme de Qualité Kerakoll. Le Centre de Technologies Appliquées assiste le travail des chercheurs à l'aide d'instruments sophistiqués: grâce à lui, il est possible de décomposer chaque formule en simples éléments, de repérer les points faibles possibles au moyen de simulations de chantier appropriées et, enfin, de les éliminer. Après ces cycles d'essai, les nouveaux produits sont soumis aux sollicitations les plus extrêmes: les Safety-Test.



NORME DE CONFORMITE EUROPEENNE

Les méthodes de test et les plans de contrôle de la qualité Kerakoll, respectent les tests prévus par les nouvelles Normes Européennes, qui marquent un pas en avant, depuis longtemps nécessaire, pour harmoniser la réglementation européenne actuelle. Un nouveau standard de conformité pour le secteur des colles et joints pour carreaux en céramique et pierres naturelles qui confirme une fois de plus la supériorité technologique Kerakoll.



TECHNOLOGIE SAS

La Technologie SAS (Shock Absorbing System) est la méthode de test exclusive qui reproduit, dans l'environnement rigoureusement scientifique du Centre de Recherches et d'Etudes Kerakoll, les conditions réelles de chantier en simulant les sollicitations thermo-mécaniques les plus critiques. La Ligne de Colles Professionnelles H40® confirme sa supériorité technologique aux cycles de fatigue du Safety-Test le plus avancé développé pour une colle à base de ciment.



SECURITE SANTE ENVIRONNEMENT

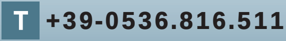
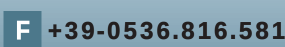
Pour un système industriel comme Kerakoll, l'attention à la sécurité, entendue comme tutelle de la santé des êtres et la sauvegarde de l'environnement, est avant tout une façon de penser, qui se concrétise en règles et méthodes précises appliquées à tous les niveaux de l'organisation. Le Projet CARE est né avec ces objectifs: créer des produits sûrs, dans un milieu de travail sûr, avec des processus qui préservent l'environnement et la santé avant, durant et après leur utilisation.

Ces informations sont rédigées en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Compagnie. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Code P314/2004-I






T +39-0536.816.511
F +39-0536.816.581
E info@kerakoll.com
W www.kerakoll.com